

UltraGrip

Asennusohjeet

DN40 - DN400



- Muhvit ja laippasovittimet



PIONEERS IN PIPE SOLUTIONS



ULTRAGRIP JATKOLIITIN

Putkimateriaalit, asennussyvytydet ja pulttien halkaisijat UltraGrip tuotteille

Nimelliskoko	Ulkokohalkaisija (mm)	Pultti koko	Asennussyvyys (mm)		Paineluokat		Kaasu&Vesi*		Käyttölämpötila	Putkimateriaalit	
			T(min)	T(max)	Vetoa kestävä	Joustava	Kaasu	Vesi		Vetoa kestävä&joustava	Joustava
40	043.5 - 063.5	M12	65	95	5bar	16bar	5bar	16bar	-20°C - +30°C	Käyttö ilman tukiholkkia -Teräs -Valurauta -PVC Luokka 4 DIN8062	Käyttö ilman tukiholkkia -Asbestisementti
50	048.0 - 071.0	M12	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar			
65	063.0 - 083.7	M12	65	95	5bar	16bar	5bar	16bar			
80	085.7 - 107.0	M12	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar			
100	107.2 - 133.2	M16	90	125	5bar	16bar	5bar	16bar			
125	132.2 - 160.2	M16	90	125	5bar	16bar	5bar	16bar			
150	158.2 - 192.2	M16	90	135	5bar	16bar	5bar	16bar			
175	192.2 - 226.9	M16	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar			
200	218.1 - 256.0	M16	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar			
250	266.2 - 310.0	M16	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar			
300	315.0 - 356.0	M16	125	200	5bar	16bar	5bar	16bar			
350	352.2 - 396.0	M16	125	200	5bar	10bar	5bar	10bar			
400	398.2 - 442.0	M16	125	200	5bar	10bar	5bar	10bar			

HUOM !

Nämä asennusohjeet pätevät UltraGrip liittimille taulukossa mainituille putkimateriaaleille.

UltraGrip toimitetaan asennusvalmiina vetoakestäväenä tuotteena eikä sitä pitäisi purkaa asennettaessa ellei sitä käytetä joustavana liittimenä, missä tapauksessa ainoastaan punaiset tartuntapalat poistetaan.

* Painekoe = 1,5 kertaa käyttöpain

Asennettaessa joustavana (ei vetoakestäväenä) UltraGrip ei estä putken liukumista ulos liittimestä. Varmistettava riittävä ulkoinen tuki.

MAAHAN ASENNETTAESSA - Voidaan asentaa vetoakestäväenä tai joustavana.

MAAN PINNALLE - Asennus aina joustava(ei vetoakestävä)

LIITIN

Varmista että putkimateriaali ja koko soveltuu UltraGrip liittimelle. PE-putkille käytä aina tukiholkkia, PVC: lle tarvittaessa. Katso yllä esitettyä taulukkoa ja sivun toisella puolella olevia asennusohjeita. Tarkista putkien päät ja varmista että ne ovat puhtaat ja ettei niissä ole naarmuja, ruostetta tai muuta irtonaista karstaa tai vikaa mikä saattaa häiritä liittimen toimivuutta. Hitsaukset pitää hioa pinnan muotoon. Paksut putken pinnoitteet ja kääreet pitää aina poistaa. UltraGrip liitin pitää asentaa paljaalle putken pinnalle tai ohuen maalikerroksen päälle.

Uusi putki on asennettava linjaan jo paikallaan olevan putken kanssa huolehtien siitä että putkien päät on keskitetty käyttäen apuna tarvittaessa tukia tai asennuspetiä.

Päätä nyt millainen liitos tarvitaan: VETOA KESTÄVÄ VAI JOUSTAVA

VETOA KESTÄVÄ - Käytettäessä vetoakestäväenä (Vain maahan asennettu) liitin täytyy asentaa sellaisena kuin se on toimitettu tartuntapalat paikallaan (Kuva 1a) Tarkista että tartuntapalat ovat oikein paikoillaan.

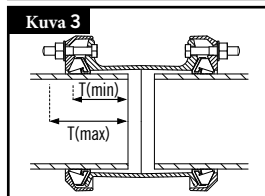
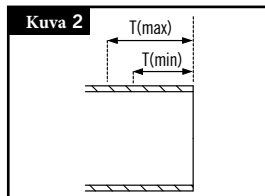
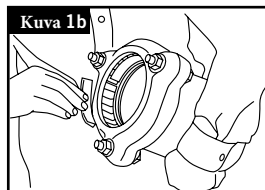
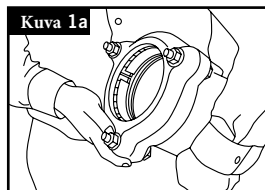
JOUSTAVA - Käytettäessä ei vetoakestäväenä punaiset tartuntapalat on poistettava. Yksinkertaisesti vedä tarraipalaliuskat pois. (Kuva 1b)

Helpottaaksesi asennusta merkitse taulukon mukaiset minimi- ja maksimiasennussyvyys molempien putkien päihin (Kuva 2)

Linjaa putket ja keskitä UltraGrip liitin putkien päiden keskelle varmistaen että molempien putkien asennussyvyys on T(min) ja T(max) välissä (Kuva 3)

Ennen kiristämistä varmista että pulttien kannat ovat vastaavissa koloissa kevyesti sormenpäällä painaen. Kiristä pultit ristiin kääntäen kulloistakin mutteria kierros tai kaksi kerrallaan jotta päätyrengas kiristyy tasaisesti. Pultteja kiristetään tasaisesti niin monta kertaa että saavutetaan vaadittu kiristysmomentti.

(M12=55-70 Nm/M16=95-120 Nm) Liitoksen ollessa valmis tulisi rako liittimen rungon ja päätyrengas välissä olla tasainen liittimen ympäri siten että T(max) merkintä on näkyviissä ja vastaavasti T(min) piilossa. Kiristä liittimen molemmat päät samalla tavalla.



Valmiissa liitoksessa ainoastaan T(max) on näkyviissä

ULTRAGRIP LAIPPALIITIN



Putkimateriaalit, asennussyvydet ja pulttien halkaisijat UltraGrip tuotteille

Nimelliskoko	Ulkokohkaisija (mm)	Pulttikoko	Asennussyvyys (mm)		Paineluokat Kaasu&Vesi*				Käyttölämpötila	Putkimateriaalit	
			T(min)	T(max)	Vetoa kestävä		Joustava			Vetoa kestävä&joustava	Joustava
40	043.5 - 063.5	M12	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar	-20°C - +30°C	Vetoa kestävä&joustava Käyttö ilman tukiholkkia -Teräs -Valurauta -PVC Luokka 4 DIN8062 Käytettäessä tukiholkkia -PE80 & PE100 -PVC Muut luokat kuin 4	Käyttö ilman tukiholkkia -Asbestisementti
50	048.0 - 071.0	M12	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar			
65	063.0 - 083.7	M12	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar			
80	085.7 - 107.0	M12	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar			
100	107.2 - 133.2	M16	90	125	5bar	16bar	5bar	16bar			
125	132.2 - 160.2	M16	90	135	5bar	16bar	5bar	16bar			
150	158.2 - 192.2	M16	90	125	5bar	16bar	5bar	16bar			
175	192.2 - 226.9	M16	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar			
200	218.1 - 256.0	M16	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar			
250	266.2 - 310.0	M16	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar			
300	315.0 - 356.0	M16	125	200	5bar	16bar	5bar	16bar			
350	352.2 - 396.0	M16	125	200	5bar	10bar	5bar	10bar			
400	398.2 - 442.0	M16	125	200	5bar	10bar	5bar	10bar			

HUOM!

Nämä asennusohjeet pätevät UltraGrip laippaliittimille taulukossa mainituille putkimateriaaleille.

UltraGrip toimitetaan asennusvalmiina vetoakestävänä tuotteena eikä sitä pitäisi purkaa asennettaessa ellei sitä käytetä joustavana liittimenä, missä tapauksessa ainoastaan punaiset tartuntapalat poistetaan.

* Painekoe = 1,5 kertaa käyttöpainne

Asennettaessa joustavana (ei vetoakestävänä) UltraGrip ei estä putken liukumista ulos liittimestä. Varmistettava riittävä ulkoinen tuki.

MAAHAN ASENNETTAESSA - Voidaan asentaa vetoakestävänä tai joustavana.

MAAN PINNALLE - Asennus aina joustava(ei vetoakestävä)

LAIPPALIITIN

Varmista että putkimateriaali ja koko soveltuu UltraGrip liittimelle. PE-putkille käytä aina tukiholkkia, PVC: lle tarvittaessa. Katso yllä esitettyä taulukkoa ja sivun toisella puolella olevia asennusohjeita. Tarkista putkien päät ja varmista että ne ovat puhtaat ja ettei niissä ole naarmuja, ruostetta tai muuta irtonaista karstaa tai vikaa mikä saattaa haitata liittimen toimivuutta. Hitsaukset pitää hioa pinnan muotoon. Paksut putken pinnoitteet ja kääreet pitää aina poistaa. UltraGrip liitin pitää asentaa paljaalle putken pinnalle tai ohuen maalikerroksen päälle.

Päätä nyt millainen liitos tarvitaan: **VETOA KESTÄVÄ VAI JOUSTAVA**

VETOA KESTÄVÄ - Käytettäessä vetoakestävänä (vain maahan asennettu) liitin täytyy asentaa sellaisena kuin se on toimitettu tartuntapalat paikallaan (Kuva 1a) Tarkista että tartuntapalat ovat oikein paikoillaan.

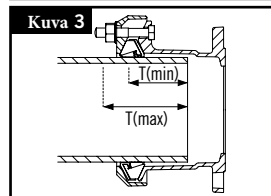
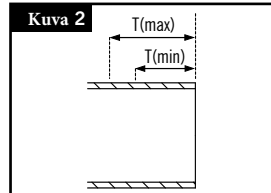
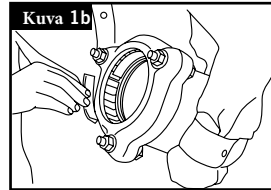
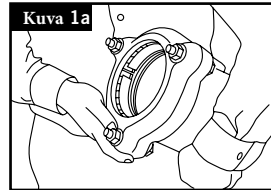
JOUSTAVA - Käytettäessä ei vetoakestävänä punaiset tartuntapalat on poistettava. Yksinkertaisesti vedä tarrainpaliuskat pois. (Kuva 1b)

Helpottaaksesi asennusta merkitse taulukon mukaiset minimi- ja maksimiasennussyvyys putken päähän (Kuva 2)

Liuta UltraGrip laippaliitin putken päälle.

Linjaa putki ja liitin. Asenna laippaliitit ja laippapultit. Varmista että putken asennussyvyys on T(min) ja T(max) välissä (Kuva 3) Säädä tarvittaessa. Kiristä laippapultit normaalisti.

Ennen kiristämistä varmista että pulttien kannat ovat vastaavissa koloissa kevyesti sormenpäällä painaen. Kiristä pultit ristiin kääntäen kulloistakin mutteria kierros tai kaksi kerrallaan jotta päätyrenkas kiristyy tasaisesti. Pultteja kiristetään tasaisesti niin monta kertaa että saavutetaan vaadittu kiristysmomentti. (M12=55-70 Nm/M16=95-120 Nm) Liitoksen ollessa valmis tulisi rako liittimen rungon ja päätyrenkaan välissä olla tasainen liittimen ympäri siten että T(max) merkintä on näkyvässä ja vastaavasti T(min) piilossa.

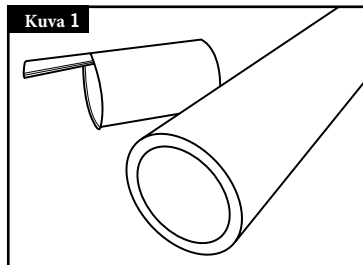


Valmiissa liitoksessa ainoastaan T(max) on näkyvässä

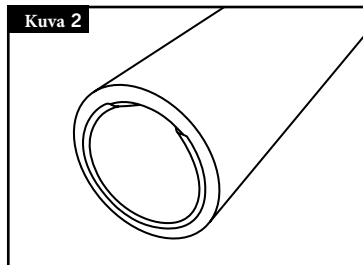


RUOSTUMATTOMASTA TERÄKSESTÄ VALMISTETTUJA ULTRAGRIP -TUKIHOLKKEJA PE- JA PVC-PUTKEA VARTEN

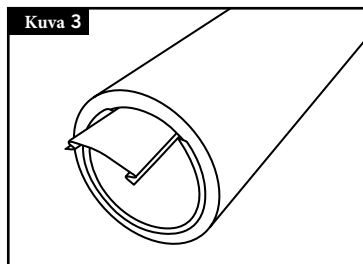
1. Tarkista, että tukiholkki ja reuna ovat sopivia putken ulkomittoja ja seinän paksuutta varten.



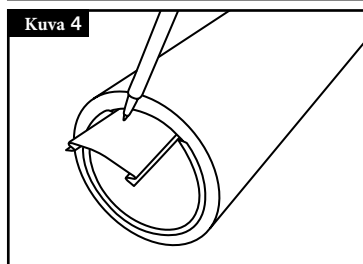
2. Työnnä holkkirunko sisään, kunnes olake asettuu putken päätä vasten.



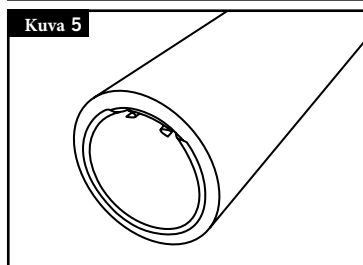
3. Työnnä kiila sisään, kunnes runko koskettaa täysin sisällä olevaa putkea.



4. Tee merkintä kiilaan 5-10 mm putken pinnasta. Poista kiila ja katkaise kiila merkinnän kohdasta.



5. Työnnä kiila sisään, kunnes ulkopinta on yhtäläinen putken pinnan kanssa.



Olemme varmistaneet kaiken julkaistavan tiedon paikkansapitävyyden julkaisuhetkellä. Crane Ltd ei ota vastuuta julkaisussa olevista mahdollisista kirjoitusvirheistä, unohduksista tai mahdollisista tiedon tulkintavirheistä ja varaa oikeuden muuttaa sitä asiasta ilmoittamatta.



ISO 14001 • EMS 51874



ISO 9001 • FM 00311



Videokirjastomme löydät osoitteesta:
<http://www.youtube.com/user/CraneBSU>

DR9317_17_07_2017 REV04



46-48 WILBURY WAY
HITCHIN,
HERTFORDSHIRE
SG4 0UD. UK

TELEPHONE: +44 (0)1462 443322
FAX: +44 (0)1462 443311
EMAIL: info@vikingjohnson.com
www.vikingjohnson.com

PIONEERS IN PIPE SOLUTIONS